

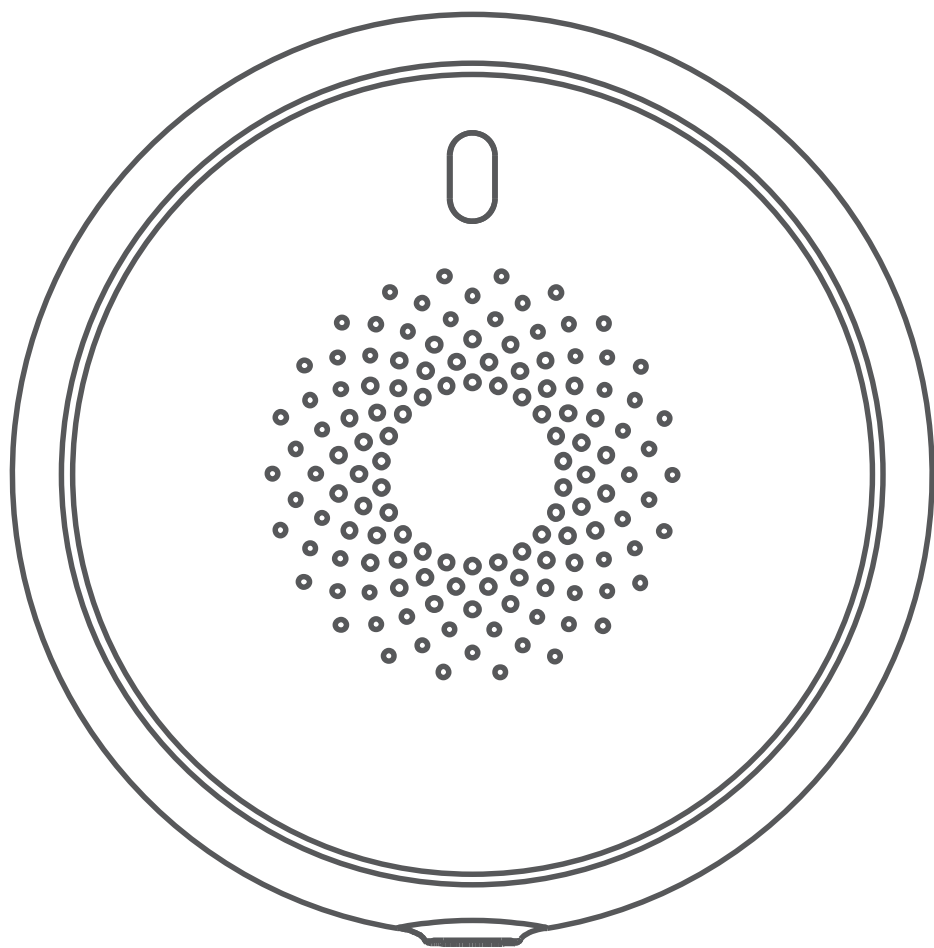


ORVIBO

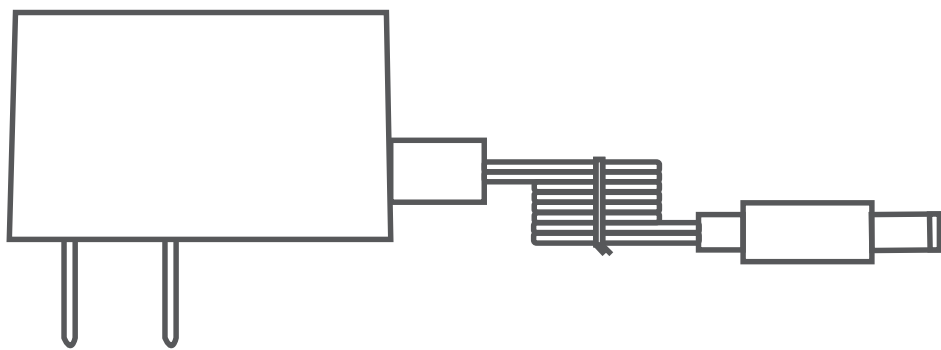
智能可燃气体报警器

（使用说明书）

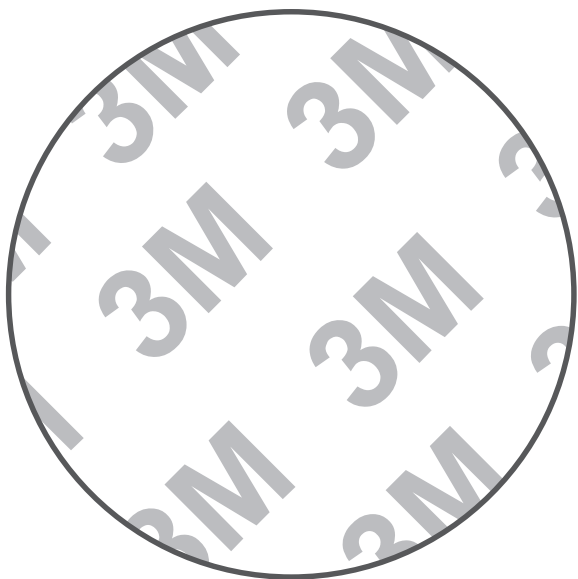
包装清单



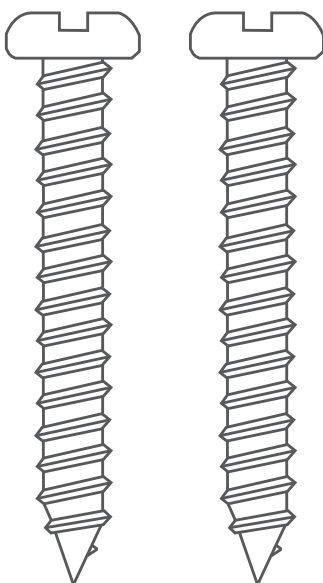
可燃气体报警器 x1



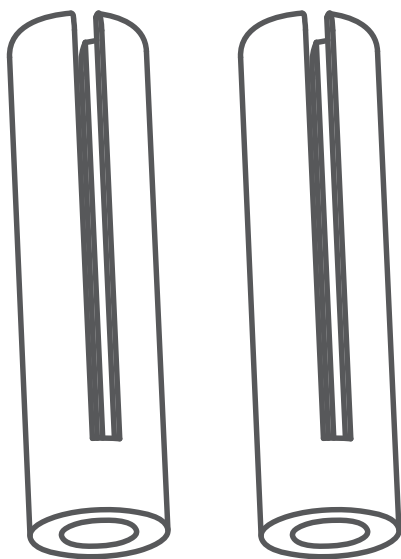
适配器 x1



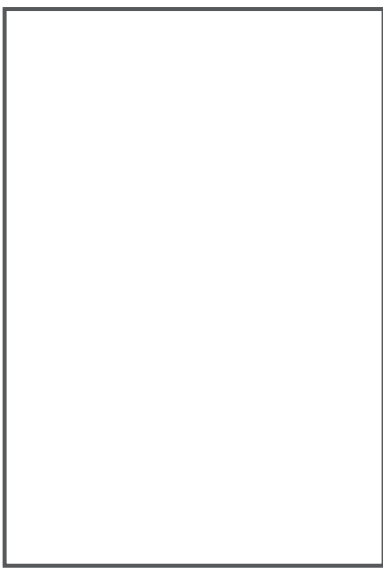
3M胶贴 x1



螺丝钉 x2

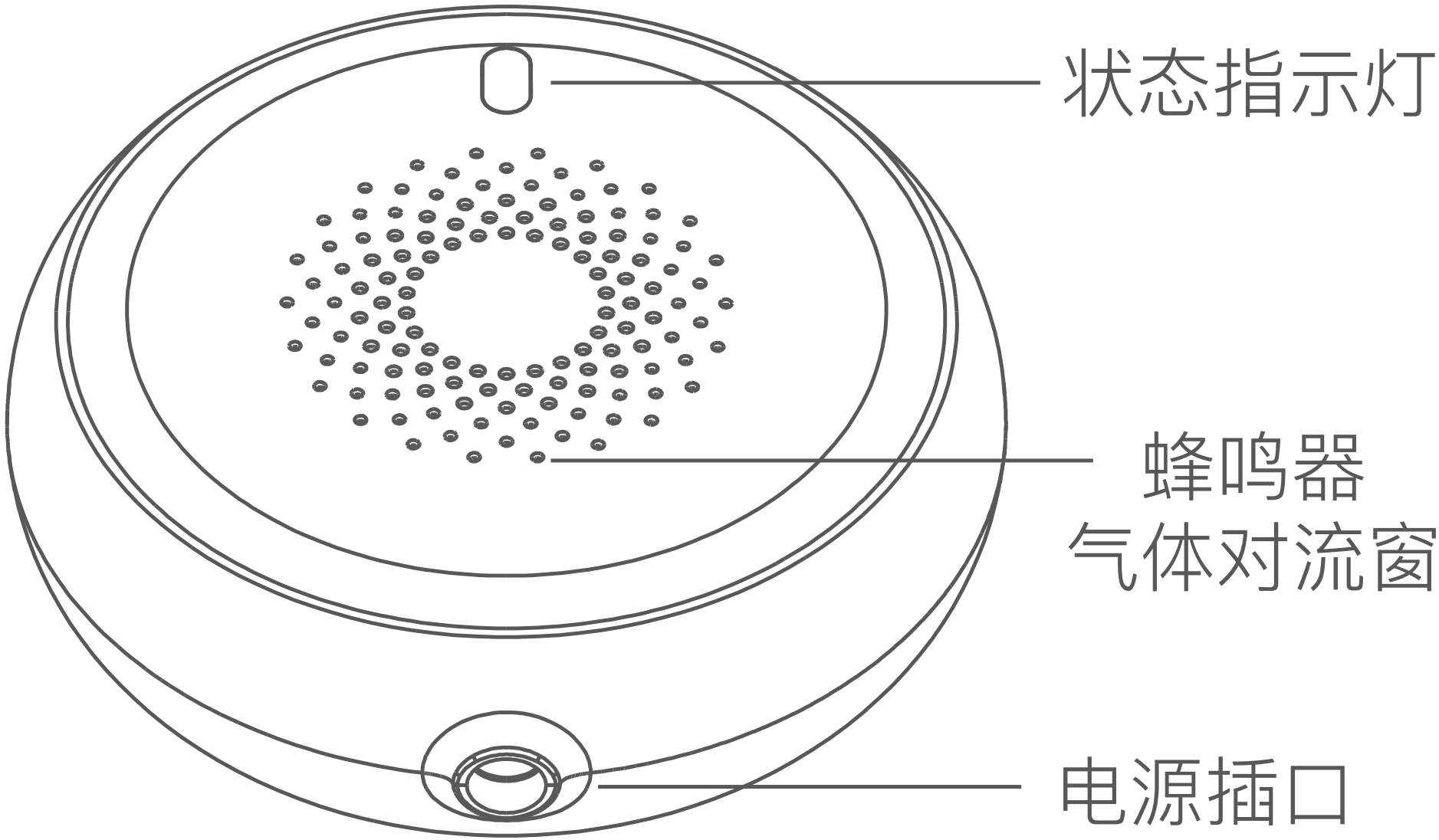


膨胀螺栓 x2

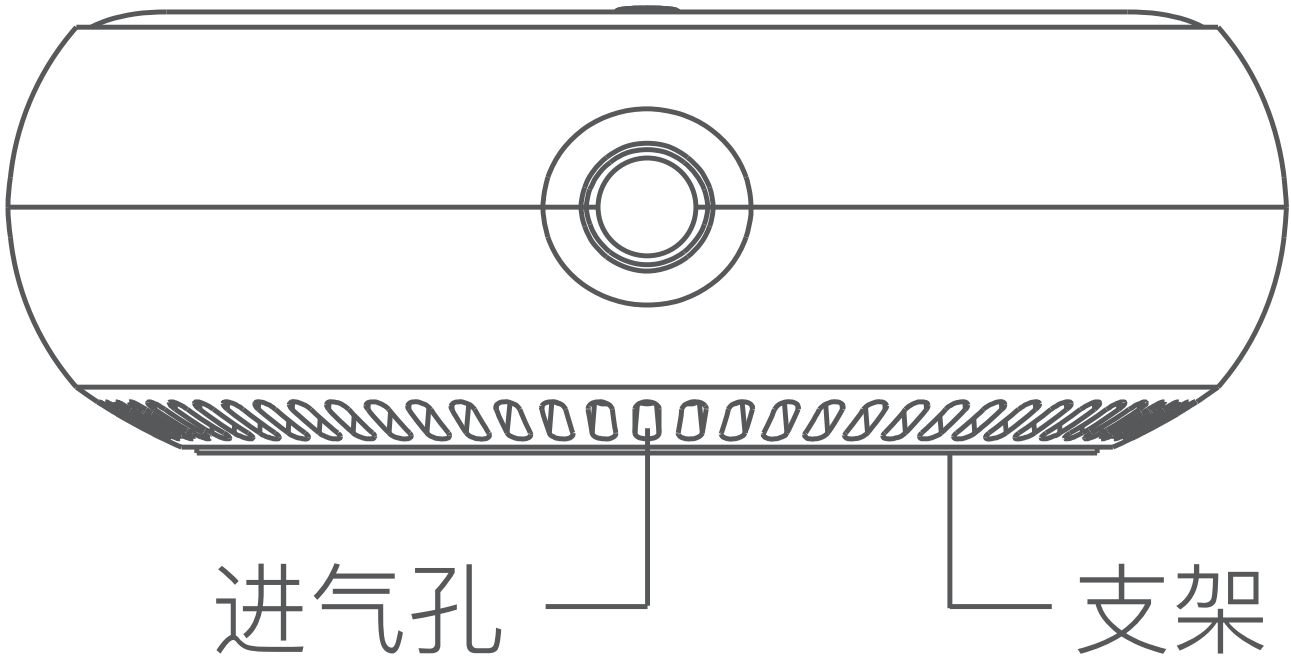


说明书 x1

产品介绍



状态指示灯：短按：模拟测试；长按：复位按键



声光信息

红灯闪烁	蜂鸣器“滴滴——”	表示燃气泄漏报警
黄灯闪烁	蜂鸣器不响	表示正在预热传感器
绿灯常亮	蜂鸣器不响	表示正常工作状态
黄灯闪烁	蜂鸣器发出“滴-”声响	表示传感器内部故障
红灯闪烁	蜂鸣器“滴-滴” 八声提示声响	表示自检
绿灯快闪	蜂鸣器不响	表示入网

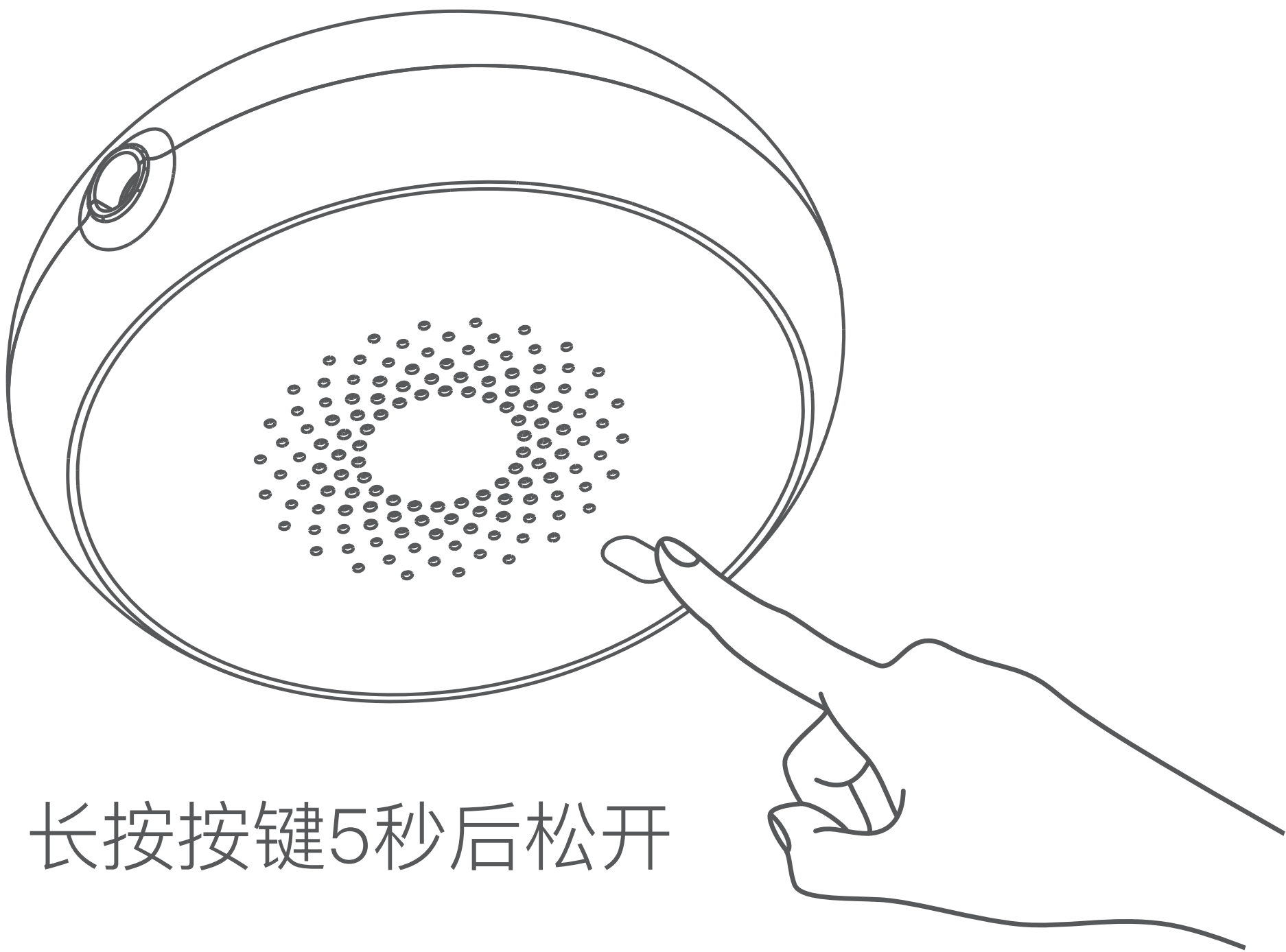
配网设置

- ① 设备通电
- ② 扫描右侧二维码，下载并注册登录“智家365”APP。
- ③ 添加配置设备

APP中选择设备类型和型号或扫描上页二维码，根据APP提示，长按按键5秒，绿色指示灯快闪进入配网状态，配网添加设备。



扫码下载「智家365」APP



配网提示：

入网状态：长按5_10秒加网，按下后红灯常亮，5秒后松开按键绿灯快闪，开始配网。如果入网成功，则绿色LED保持常亮5秒后，绿灯常亮，报警器进入正常监控状态；如果入网失败（20秒内），则黄色LED点亮并保持5秒后熄灭， 绿灯常亮， 报警器进入正常监控状态。

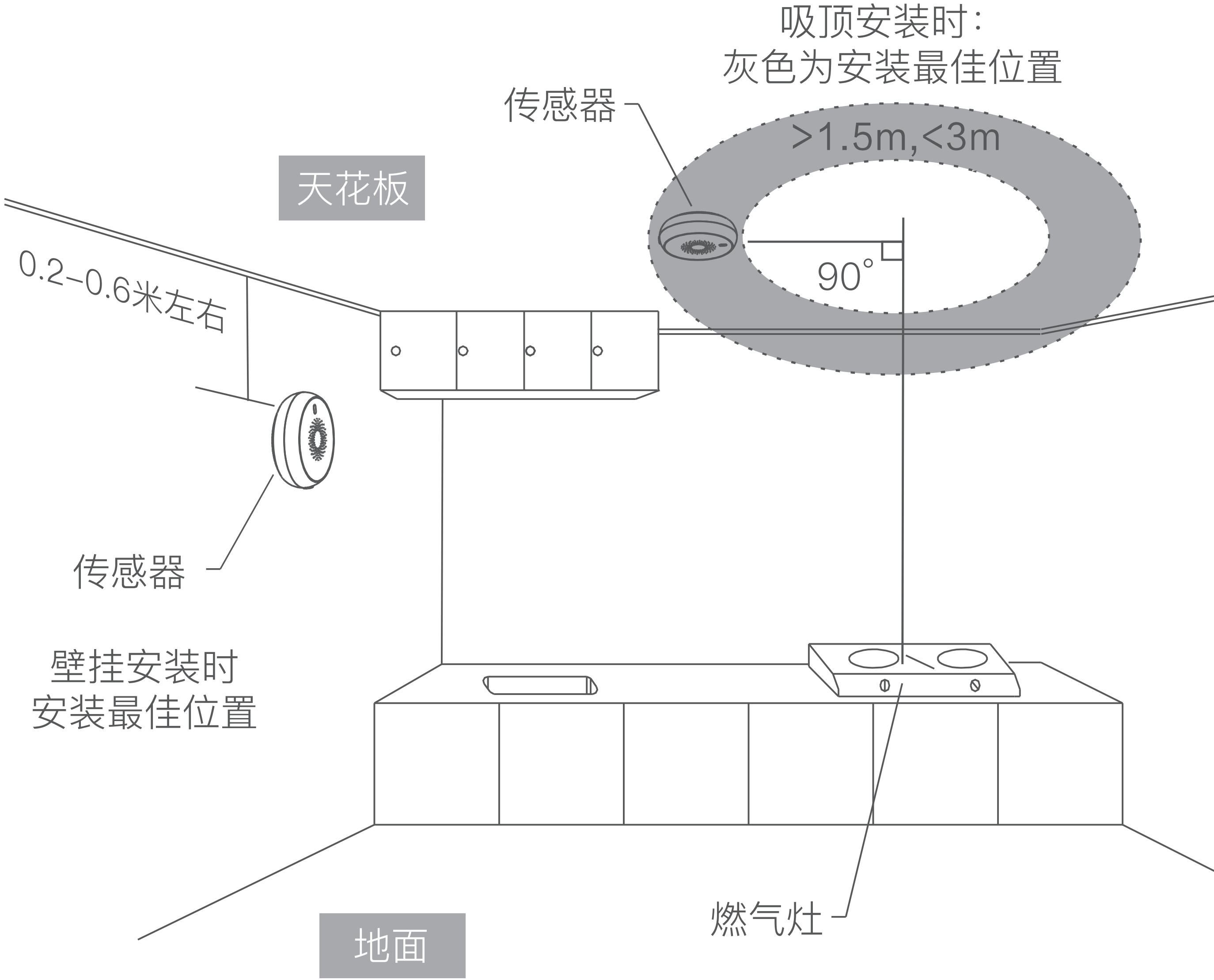
安装说明

1. 安装注意事项

- ① 探测器应安装在有可燃气体(甲烷)设备的房间中;
- ② 不要安装在室外;
- ③ 不要安装在温度低于 -10°C 或超过 $+55^{\circ}\text{C}$ 的地方;
- ④ 不要安装在直接受燃气器具产生的热气、水蒸气、油烟影响的地方 (例如燃气灶具正上方);
- ⑤ 探测器与用气设备间不要有阻隔物, 避免探测器接触不到待测气体;
- ⑥ 不要安装在进气口、换气扇、窗户、房门等空气流动性大的地方, 避免因空气流动致使探测器接触不到待测气体;
- ⑦ 确保所连电源插座通电且接触良好;
- ⑧ 推荐使用螺钉安装方式, 如采用粘贴安装方式导致的意外和安全事故, 须用户自行承担;
- ⑨ 使用粘贴安装方式时, 须确保与双面胶接触的表面光滑、平整、干燥、洁净;
- ⑩ 使用粘贴安装方式时, 须定期检查探测器是否粘贴牢靠, 防止发生掉落。

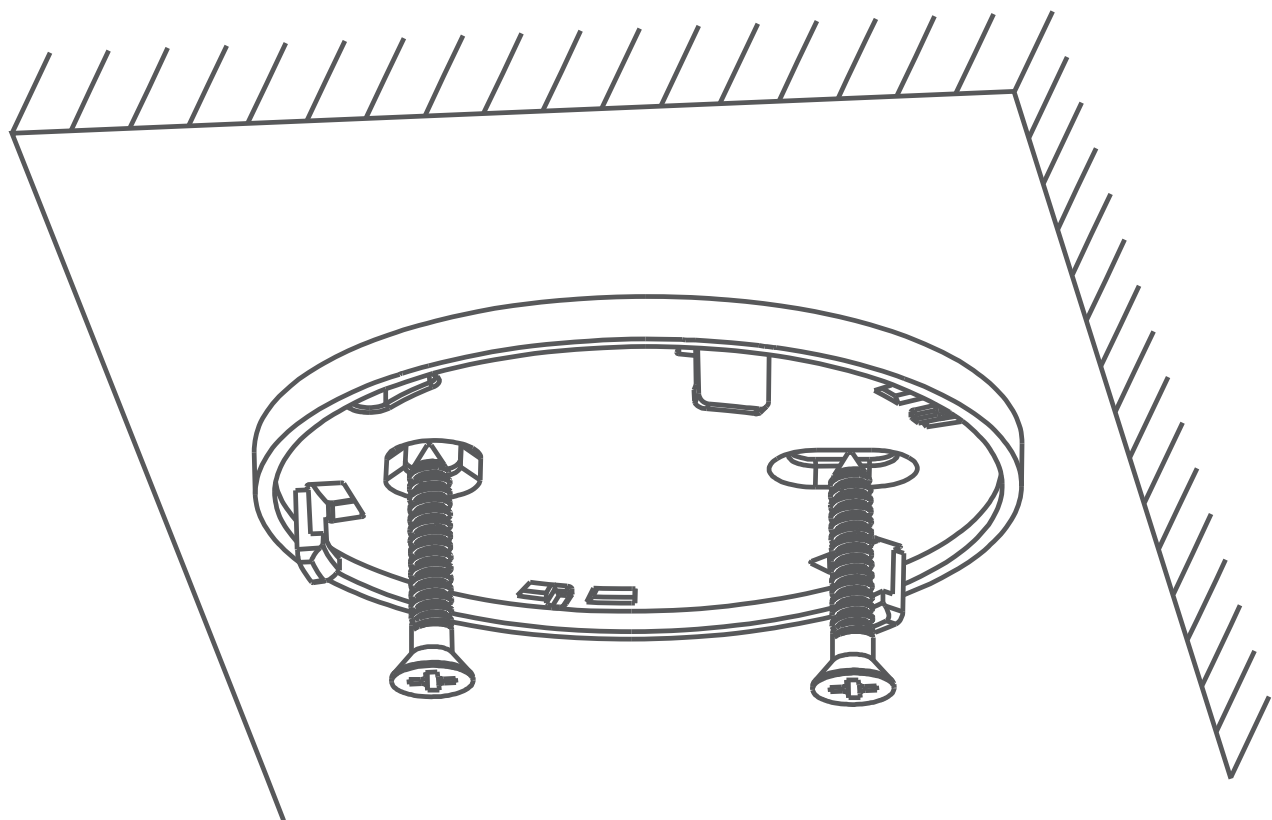
2. 安装位置选择

- ① 采用吸顶式安装：安装位置选择气源正上方1.5m至3m的环形区域内；
- ② 采用壁挂安装：安装位置在离天花板0.2–0.6m, 离气源1.5m左右；

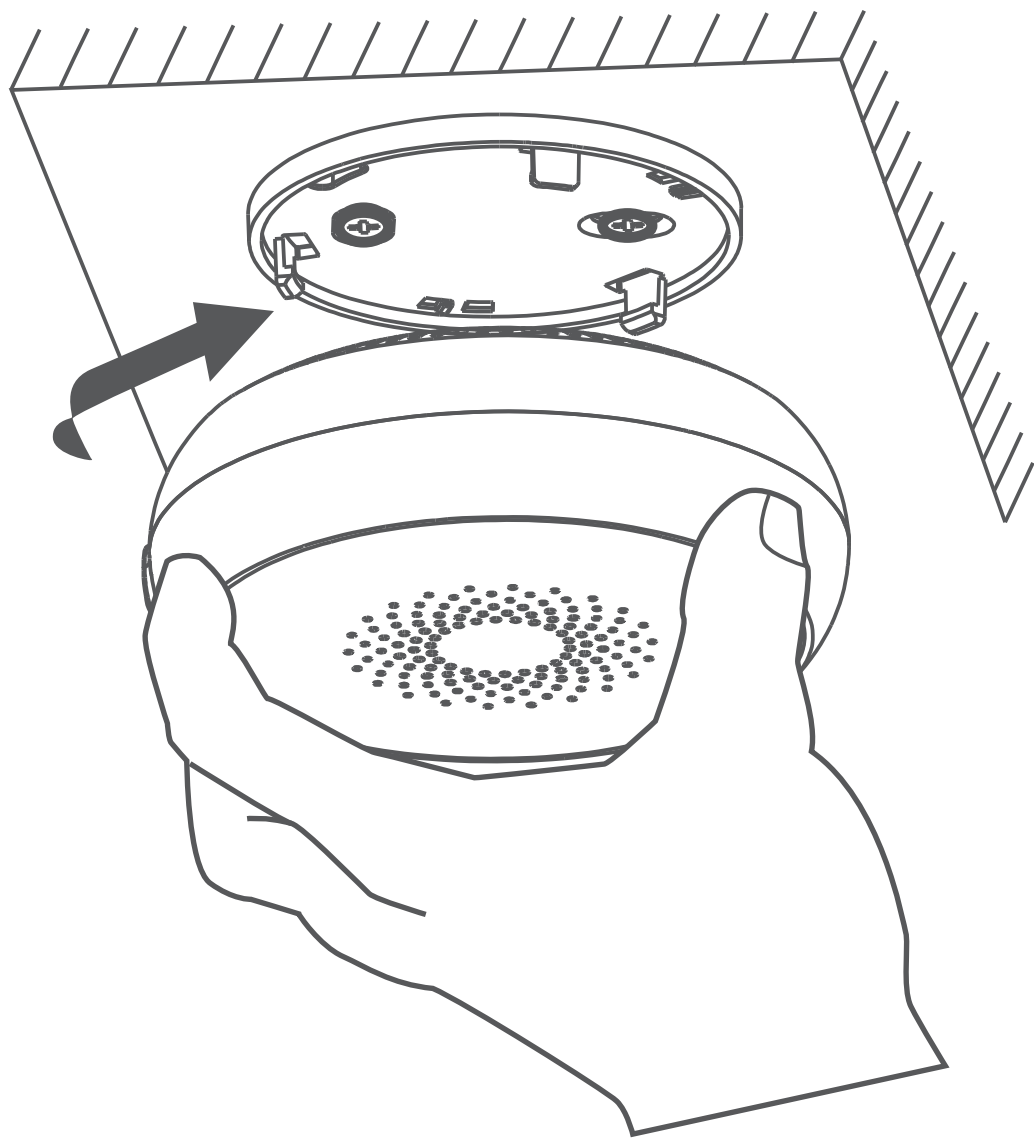


3. 安装方式

① 螺钉安装方式

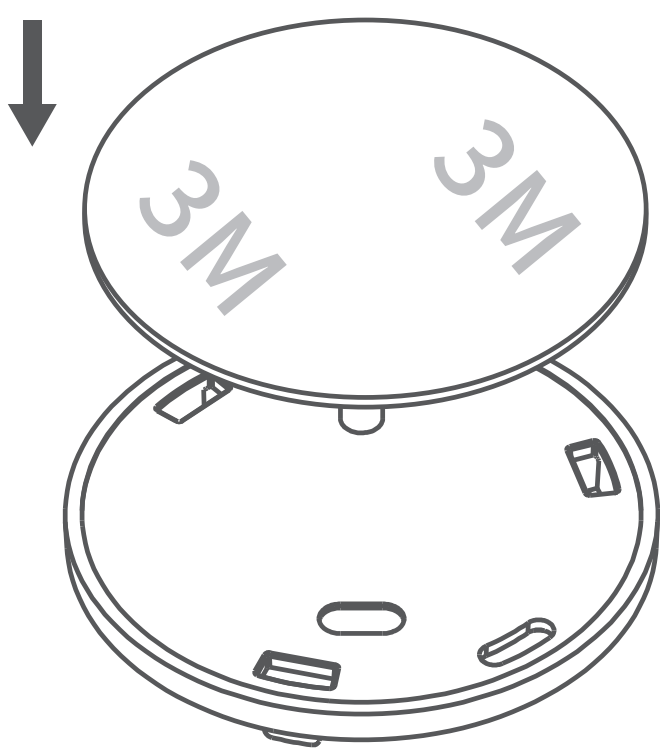


用螺丝把安装支架固定在天花板或者墙壁上

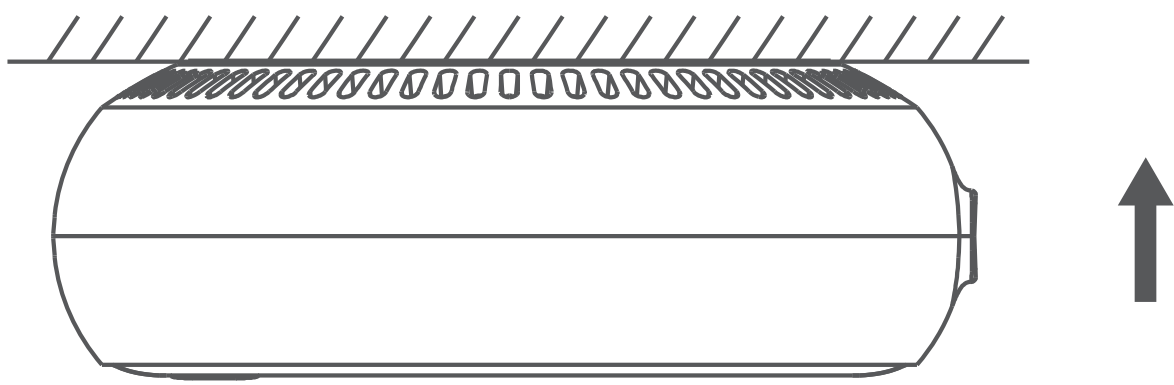


顺时针旋入安装支架

② 粘贴安装方式



将双面胶粘贴在支架的背面



将产品粘贴在所需位置上

使用说明

- ① 预热状态：报警器上电后进入预热状态，预热期间黄灯闪烁，预热结束后（最长不超过3分钟），绿色LED保持常亮。
- ② 正常工作状态：在探测器无故障或无报警状态下，绿色指示灯保持常亮表示通电正常，传感器进入正常工作状态。
- ③ 报警状态：当探测器无故障且现场气体浓度高于报警设定值时，红灯闪烁，蜂鸣器发出报警声。
- ④ 故障状态：当探测器出现故障时，指示灯黄灯闪烁，蜂鸣器长鸣。
- ⑤ 模拟测试：在正常工作状态下，按下消音/自检键一次，传感器进入模拟测试，会发送一次无线报警信号，结束后发送一次无线报警恢复信号。

日常维护及保养

为了保证探测器的正常工作，建议按下述方法对探测器进行维护保养：

- ① 请严格按产品使用说明书正确安装、操作、维护探测器；
- ② 建议每月对探测器进行自检:即在正常工作状态下按一下消音/自检按钮，确保探测器能正常进行声、光报警；
- ③ 建议每季度清洁探测器外壳，清理探测器进气孔的灰尘及油污，确保探测器进气通畅、报警声正常。清洁时宜用半干毛巾，不能用酒精、香蕉水等化学溶剂或很湿的毛巾清洗；
- ④ 建议每年对探测器进行一次校准。校准应由具有相关资质的机构进行，且必须在有标准气体及标准校准工具的情况下进行，请勿擅自操作。

燃气泄露后如何处理

当环境空气中可燃气体浓度值达到或超过报警设定浓度值时，传感器会进入持续报警状态，这时应：

- ① 立即关闭管道阀门；
- ② 立即打开门窗通风换气；
- ③ 熄灭所有火源，避免使用一切能产生火花物品（如打火机、火柴等）；
- ④ 避免开、关各种电器；
- ⑤ 检查气体泄漏原因，并及时通知相关部门及相关专业人员处理。

故障分析与处理

故障现象	原因分析	处理方法
上电后一直预热 (黄灯闪烁)	①长时间未通电 ②预热期间环境中 有可燃气体	①通电老化24小时 ②先排除可燃气体， 再上电预热
黄灯闪烁， 蜂鸣器长鸣	传感器故障	与经销商联系维修

其它注意事项

- ① 本探测器仅用于管道天然气(甲烷)，不能用于瓶装液化气的探测；
- ② 禁止擅自改动探测器内部结构；
- ③ 请勿直接用高浓度的可燃气体冲击探测器（如直接用打火机气、纯天然气等），否则会使探测器灵敏度部分或全部降低从而损坏探测器；
- ④ 避免在探测器附近大量使用固发喷胶、杀虫剂、油漆、粘接剂、稀释剂等，以免产生误报警及影响探测器的正常使用寿命；
- ⑤ 探测器内部的传感器典型寿命为五年，请注意探测器的使用时间，到达使用寿命时请及时维护和更换；
- ⑥ 随时留意探测器是否有故障，如果探测器工作不正常，不得擅自拆卸处理，应及时与厂家联系，并尽量详细说明故障现象，厂家售后工程师可就近进行操作指导，如果产品返厂维修，在产品返修期间，用户应做好用气安全工作。
- ⑦ 粘贴安装且安装介质为漆面时，因为时间长了会自动起皮导致产品脱落，由此引起的问题需要用户承担。

技术参数

无线类型	Zigbee
发射频率	2.4G
工作电压	输入AC220V 输出DC12V
待机电流	≤100mA
工作环境	-10℃~+55℃；相对湿度≤95%RH
报警浓度	8%LEL 甲烷 (天然气)
浓度误差	±3%LEL
报警方式	声光报警、无线联网报警
报警声压	≥70dB（正前方1米处）
安装方式	壁挂/吸顶
探测气体	甲烷 (天然气)
产品尺寸	Φ85X29.6mm

有毒有害物质说明

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
塑料件	○	○	○	○	○	○
金属	○	○	○	○	○	○
电路板	×	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○
本表格依据SJ/T 11364的规定编制。 ○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572-2011规定的限量要求以下。 ×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572-2011规定的限量要求。						

根据SJ/T11364标准, 本产品及其某些内部部件或外部组件上可能带有环保使用期限标识，取决于组件和组件制造商，产品及其组件上的使用期限标识可能不同，组件的环保使用期限以其环保使用期限标识为准。



三包凭证

根据《中华人民共和国消费者权益保护法》和《中华人民共和国产品质量法》，我们向您承诺：

- ① 凭此保修条例和相关销售发票可获得本公司免费保修服务，如不能出示销售证明，该产品的免费保修期将自其生产日期算起；
- ② 发生性能故障（人为因素除外），但产品零部件完整、外观无损，可享受自售出之日起，7日内退货或换货服务，15日内换货或免费保修服务；
- ③ 发生性能故障（人为因素除外），可享受自售出之日起，1年内免费保修服务；
- ④ 返修产品若需邮寄，邮寄费用需参考欧瑞博售后维护费用标准；
- ⑤ 经销商向您作出非深圳市欧瑞博科技股份有限公司保证的其他承诺，本公司不承担任何责任。

非保修条例

- ① 已超出保修期限或无法提供相关发票、销售单据等购买凭据；
- ② 人为因素导致的产品故障、产品零部件不完整或外观有损坏；
- ③ 产品正常损耗（如外壳的自然损耗，元器件的自然老化等）；
- ④ 未按照使用说明书要求安装、使用、维护、保管等导致的产品故障或损坏；
- ⑤ 客户返修途中由于运输、装卸所导致的产品故障或损坏；
- ⑥ 因不可抗力因素如地震、火灾等导致的产品故障或损坏；
- ⑦ 其他非产品本身设计、技术、制造、质量等问题而导致的产品故障或损坏。

* 请保留产品包装，以备保修使用。

合格证 已检验